

LUBRIM UNIGREASE R-SM-2



LUBRIM

GRASA LUBRICANTE SAPONIFICADA DE LITIO PARA SERVICIO MÚLTIPLE

Descripción

Grasa de litio para múltiples aplicaciones. Excede los requerimientos mínimos establecidos en la norma venezolana COVENIN 967/3 para grasas de servicio múltiple que se utilizan en el campo automotor e industrial.

UNIGREASE R-SM-2 está formulada para una temperatura de servicio entre -10°C y 140°C Grado de viscosidad del aceite base: ISO VG 150

Propiedades y beneficios

UNIGREASE R-SM-2 es la grasa de 12-hidroxiestearato de litio que brinda soluciones de lubricación a rodamientos y cojinetes planos en condiciones de servicio normales.

UNIGREASE R-SM-2 posee excelente estabilidad térmica y mecánica a la vez que protege eficazmente contra la oxidación y la herrumbre.

UNIGREASE R-SM-2 se adapta a todos los sistemas de engrases de la moderna maquinaria de hoy en día.

UNIGREASE R-SM-2 es una grasa de última generación que se aplica tanto para maquinaria industrial como automotriz.

UNIGREASE R-SM-2 es ampliamente utilizada en las empresas de transporte de carga y de pasajeros por sus elevadas prestaciones, su económico precio y porque los periodos de reengrase se vuelven más extensos.

Usos recomendados

Se debe aplicar en rodamientos de punta de eje de vehículos y en general en rodamientos de bolas, de rodillos cónicos o cilíndricos, de agujas, chumaceras, acoples, ejes rotatorios. Aplicación

Puede ser aplicada manual o mecánicamente. Evite la contaminación del producto. Debe ser aplicado en áreas y con herramientas completamente limpias. Use guantes apropiados.

Componentes

Espesante a base de litio, aceites minerales altamente refinados, un paquete de aditivos antioxidantes, antiherrumbrantes.

Características Típicas

Consistencia NLGI 2

Penetración trabajada a 60 ciclos, mm / 10 280

Punto de goteo, °C >185



LUBRIMIL

Estabilidad mecánica a 100.000 ciclos, % de cambio 7

Solubilidad en Agua No soluble

Apariencia Lisa, blanda

Color Ámbar Olor Característico

Viscosidad cinemática aceite base a 40°C, cSt 150

Viscosidad cinemática aceite base a 100°C, cSt 14

Compatibilidad

UNIGREASE R-SM-2 es compatible en general con grasas espesadas con jabón de calcio, de complejo de calcio, de sulfonato de calcio, de litio, de complejo de litio y grasas de jabón mixto Li-Ca. Se recomienda que se retire toda la grasa anterior antes de proceder a engrasar.

Presentaciones

Paila de 15,9 kg - Tambor de 181,5 kg Almacenamiento

Almacenar en un lugar seco, limpio y fresco, preferiblemente bajo techo, lejos de fuentes de calor. Una vez abierto el envase, vuelva a cerrarlo con la misma tapa.

Conservar siempre en el envase original. Precauciones

Mantener lejos del alcance de los niños quienes no deben manipular este producto bajo ninguna circunstancia. Se debe manipular con guantes apropiados y las zonas de la piel que contacten con el producto deben ser lavadas con abundante agua y jabón.

Información ecológica

Se debe evitar el derrame del producto utilizándolo sobre superficies impermeables y controladas. Siga todas las recomendaciones disponibles para evitar la contaminación del ambiente. Los envases

usados no deben ser utilizados nuevamente y deben ser dispuestos según las normas locales. Vencimiento

7 años a partir de la fecha de fabricación. No existe información homologada internacionalmente con respecto al vencimiento de este producto. Datos del fabricante Los datos aportados en "Características Típicas" son representativos del valor promedio de producción. Muchos de los valores están basados en las especificaciones de los fabricantes de las materias primas utilizadas. Han sido tomadas todas las precauciones razonables para asegurar la precisión de la información suministrada para la fecha de esta publicación. No obstante, pueden ocurrir cambios de formulación en fecha posterior, por lo que siempre es necesario que el distribuidor o el usuario de este producto se comunique con nuestra oficina de Atención al Cliente. Las hojas de seguridad (MSDS) están siempre a su disposición en www.rodanol.com o en nuestras oficinas de Atención al Cliente.